



I«RPMS

**Рукава высокого давления
Фитинги для РВД**

FORCE



Рукав высокого давления 1SN FORCE

Конструкция

Основание - синтетический каучук чёрного цвета, устойчивый к гидравлическим маслам, одна стальная оплётка высокой прочности/ Внешнее покрытие - чёрный синтетический каучук, устойчивый к истиранию, воздействию масел, озона и атмосферных осадков.

Применение

Шланги (РВД) используются в качестве магистралей для гидравлических жидкостей, таких как минеральные масла, смазочные материалы, углеводороды и т.д.

Рабочая температура

-40°С / +100°С (+120°С - периодически)

Содержание

Рукава 1SN, 2SN. 3-4

Рукава 4SP, 4SH 5-6

Защита для РВД. 7

Фитинги для РВД 9-15



Размер рукава	Внутренний	Рабочее давление		Давление на разрыв		Минимальный радиус изгиба, мм	Вес, кг/м
	диаметр, мм	Bar	Psi	Bar	Psi		
РВД 1SN 5мм	5мм	250	3625	1000	14500	90	0.19
РВД 1SN 6мм	6 ±0,5	225	3260	900	13050	100	0.21
РВД 1SN 8мм	8±0,5	215	3120	850	12325	115	0.24
РВД 1SN 10мм	10±0,5	180	2610	720	10440	115	0.33
РВД 1SN 12мм	12±0,5	160	2320	640	9280	130	0.41
РВД 1SN 16мм	16±0,5	130	1885	520	7540	180	0.45
РВД 1SN 19мм	19 ±0,5	105	1520	420	6090	200	0.58
РВД 1SN 25мм	25±0,5	88	1280	350	5075	240	0.88
РВД 1SN 32мм	32 ±0,7	63	910	250	3625	300	1.23
РВД 1SN 38мм	38±0,7	50	725	200	2900	420	1.51
РВД 1SN 51мм	51±0,7	40	580	160	2320	500	1.97

~ FORCE SAE 100 R2A/T ~ E853 1SN ~ FORCE SAE 100 R2A/T ~

Рукав высокого давления 2SN FORCE

Конструкция

Основание - синтетический каучук чёрного цвета, устойчивый к гидравлическим маслам, две стальные оплётки высокой прочности.
Внешнее покрытие - чёрный синтетический каучук, устойчивый к истиранию, воздействию масел, озона и атмосферных осадков.

Применение

Шланги (РВД) используются в качестве магистралей для гидравлических жидкостей, таких как минеральные масла, смазочные материалы, углеводороды и т.д.

Рабочая температура

от -40°С до+100°С



Размер рукава	Внутренний	Рабочее давление		Давление на разрыв		Минимальный радиус изгиба, мм	Вес, кг/м
	диаметр, мм	Bar	Psi	Bar	Psi		
РВД 2SN 6мм	6 ±0,5	400	5800	1600	22840	100	0.42
РВД 2SN 8мм	8±0,5	350	5076	1400	20000	114	0.51
РВД 2SN 10мм	10±0,5	330	4780	1320	18840	127	0.60
РВД 2SN 12мм	13±0,5	275	4000	1100	15720	178	0.74
РВД 2SN 16мм	16±0,5	250	3630	1000	14280	200	0.86
РВД 2SN 19мм	19 ±0,5	215	3120	860	12280	240	01.04
РВД 2SN 25мм	25±0,5	165	2400	660	9420	300	1.42
РВД 2SN 32мм	32 ±0,7	125	1820	500	7140	419	2.23
РВД 2SN 38мм	38±0,7	90	1310	360	5140	500	2.74
РВД 2SN 51мм	51±0,7	80	1160	320	4560	630	3.50
РВД 1SN 51мм	51±0,7	40	580	160	2320	500	1.97

Рукав высокого давления 4SP FORCE

Конструкция

Основание - синтетический каучук чёрного цвета, устойчивый к гидравлическим маслам, четыре стальные навивки высокой прочности.
Внешнее покрытие: чёрный синтетический каучук, устойчивый к истиранию, воздействию масел, озона и атмосферных осадков.

Применение

Шланги (РВД) используются в качестве магистралей для гидравлических жидкостей, таких как минеральные масла, смазочные материалы, углеводороды и т.д.

Рабочая температура

-40°С / +100°С (+120°С – периодически)



Размер рукава	Внутренний	Рабочее давление		Давление на разрыв		Минимальный радиус изгиба, мм	Вес, кг/м
	диаметр, мм	Bar	Psi	Bar	Psi		
РВД 4SP 10мм	6 ±0,5	445	6450	1780	26000	180	0.78
РВД 4SP 12мм	8±0,5	415	6020	1660	24000	230	0.89
РВД 4SP 16мм	10±0,5	350	5070	1400	20000	250	1.10
РВД 4SP 20мм	13±0,5	350	5070	1400	20000	300	1.59
РВД 4SP 25мм	16±0,5	280	4000	1120	16000	340	02.02
РВД 4SP 32мм	19 ±0,5	210	3000	840	12000	460	3.32
РВД 4SP 38мм	25±0,5	185	3650	740	10800	560	3.70
РВД 4SP 51мм	32 ±0,7	165	2360	660	9600	660	5.47

~ FORCE SAE 100 R2A/T ~ E853 2SN ~ FORCE SAE 100 R2A/T ~

~ FORCE SAE 100 R2A/T ~ E856 4SP ~ FORCE SAE 100 R2A/T ~

Рукав высокого давления 4SH FORCE

Конструкция

Основание - синтетический каучук чёрного цвета, устойчивый к гидравлическим маслам, четыре стальные навивки высокой прочности.
Внешнее покрытие: чёрный синтетический каучук, устойчивый к истиранию, воздействию масел, озона и атмосферных осадков.

Применение

Шланги (РВД) используются в качестве магистралей для гидравлических жидкостей, таких как минеральные масла, смазочные материалы, углеводороды и т.д.

Рабочая температура

-40°С / +100°С (+120°С – периодически)



Защита пластиковая

Конструкция

Материал: Пластик
Цвет: желтый/черный /красный/синий
Размер: бухта от 25 метров в зависимости от размера

Применение

Защитная пластиковая спираль для защиты гидравлических и других рукавов от ударов и трения, а также делает рукава более заметными на технике.

Диапазон температур °С

от -50°С до +120°С

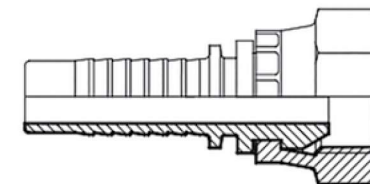


Размер рукава	Внутренний	Рабочее давление		Давление на разрыв		Минимальный радиус изгиба, мм	Вес, кг/м
	диаметр, мм	Bar	Psi	Bar	Psi		
РВД 4SH 19мм	19±0,5	420	6000	1680	24000	280	1.61
РВД 4SH 25мм	25±0,8	380	5500	1520	22000	340	2.00
РВД 4SH 32мм	32±0,8	345	4700	1380	18800	460	2.64
РВД 4SH 38мм	38±1,0	290	4200	1160	16800	560	3.36
РВД 4SH 51мм	51	250	3600	1000	14400	700	4.98

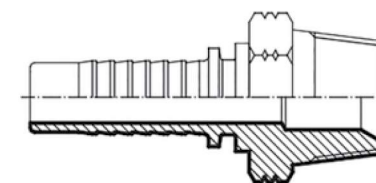
~ FORCE SAE 100 R2A/T ~ E856 4SH ~ FORCE SAE 100 R2A/T ~

Наименование	Внутренний диаметр	1SN	2SN	4SP	4SH
Защита пластиковая d12	12	06	06		
Защита пластиковая d13	13	08			
Защита пластиковая d14	14	10	08		
Защита пластиковая d16	16		10		
Защита пластиковая d18	18	12			
Защита пластиковая d19	19		12		
Защита пластиковая d21	21	16		10	
Защита пластиковая d22	22		16	12	
Защита пластиковая d26	26	20	20		
Защита пластиковая d8	28			16	
Защита пластиковая d30	30				
Защита пластиковая d32	32	25	25	20	20
Защита пластиковая d38	38			25	25
Защита пластиковая d40	40	32	32		
Защита пластиковая d45	45				
Защита пластиковая d50	50	38			32
Защита пластиковая d55	55		38		38
Защита пластиковая d60	60				
Защита пластиковая d62	62				
Защита пластиковая d63	63	50			
Защита пластиковая d65	65		50		50

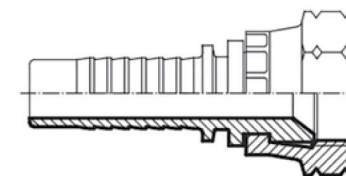
ФИТИНГИ ДЛЯ РДВ



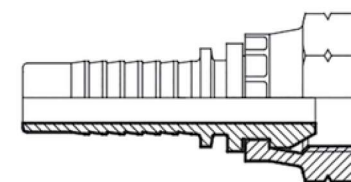
BSP



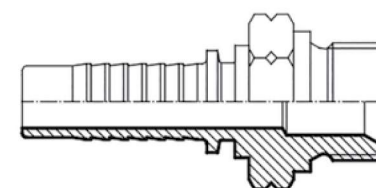
NPTF



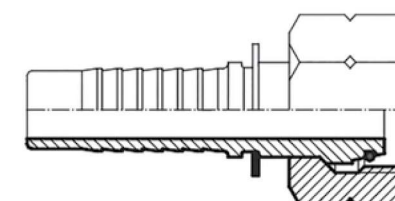
JIC



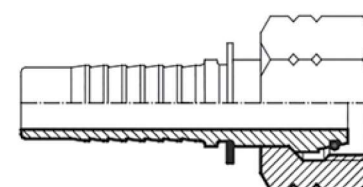
DK



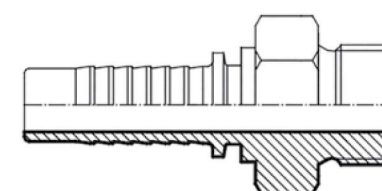
DKI



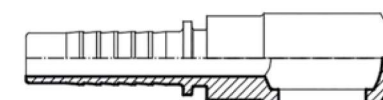
DKOL



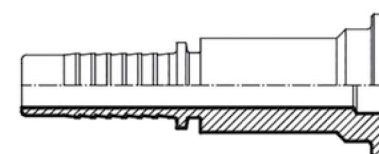
DKOS



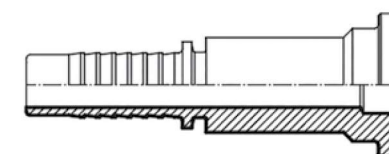
ORFS



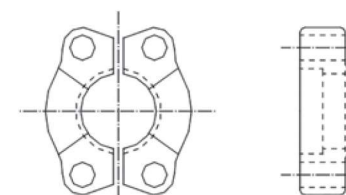
BANJO



SFL



SFS

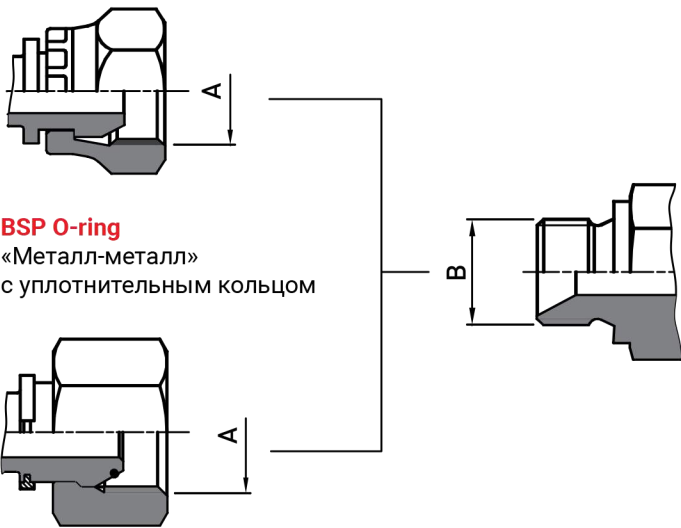


ФЛАНЦЫ

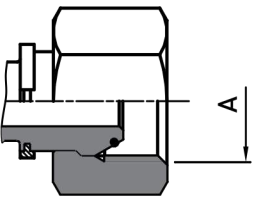
Фитинги BSP

В фитингах с резьбой BSP (также известной как нарезка Витворта) уплотнение происходит за счет контакта профиля резьбы или сочетания уплотнительного конуса и уплотнительного кольца. Угол уплотнительных поверхностей равен 60° для обеих форм. Существуют две популярные формы резьбы - Параллельная - British Standard Pipe Parallel (BSPP) и Коническая - British Standard Pipe Tapered (BSPT).

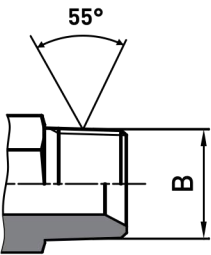
BSP
«Металл-металл»
без уплотнительного кольца



BSP O-ring
«Металл-металл»
с уплотнительным кольцом

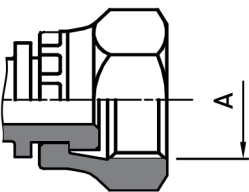


BSPT
Уплотнение в фитингах BSPT происходит по резьбе. Следует отличать их от фитингов с наружной резьбой NPTF. Угол резьбы BSPT равен 55, а у NPTF 60 градусов.



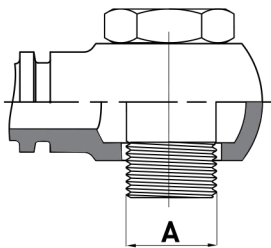
DN	Резьба	"Ø B мм"
05	1/8-28	9,7
06	1/4-19	13,2
10	3/8-19	16,7
12	1/2-14	21,0
20	3/4-14	26,4
25	1"-11	33,3
32	1.1/4-11	41,9
38	1.1/2-11	47,8
50	2-11	59,6

BSP Flat Seal
У этих фитингов параллельная резьба BSP, но поверхность уплотнения плоская. Уплотнение происходит, когда композитный уплотнитель прижимается к плоской поверхности.



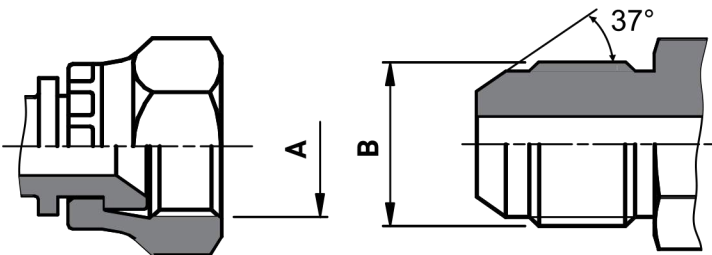
DN	Резьба	"Ø A мм"
04	1/8-28	8,6
06	1/4-19	11,5
10	3/8-19	14,9
12	1/2-14	18,6
16	5/8-14	20,6
20	3/4-14	24,1
25	1"-11	30,3

NPTF
В этих фитингах уплотнение происходит по резьбе, конусная резьба деформируется и формируется уплотнение. Угол профиля резьбы равен 30°, что создает вогнутое посадочное место 60°. Эти фитинги чаще встречаются на технике американского происхождения. Фитинги с наружной резьбой NPTF совместимы с фитингами с внутренней резьбой NPTF, NPSF и NPSM. Не следует путать фитинги NPTF с фитингами с наружной резьбой BSP. Угол резьбы BSPT равен 55°, а у NPTF - 60°.

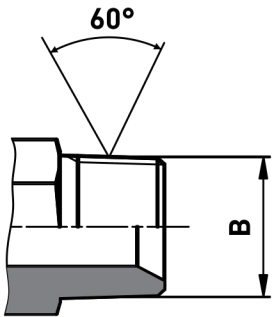


DN	Резьба	Ø A мм	Ø B мм
06	3/8-24	8.6	9.5
06	7/16-20	10.0	11.1
08	1/2-20	11.6	12.7
10	9/16-18	13.0	14.3
12	3/4-16	17.6	19.1
16	7/8-14	20.5	22.2
20	1.1/16-12	24.6	27.0
25	1.3/16-12	28.3	30.1
25	1.5/16-12	31.3	33.3
32	1.5/8-12	39.2	41.3
38	1.7/8-12	45.6	47.6
50	2.1/2-12	61.5	63.5

JIC 37°
Эти фитинги часто называют просто JIC. Они имеют раструб (обратный конус) с углом 37°, уплотнение происходит по принципу «металл-металл», прямая резьба UNF. Оригинальная проектная спецификация этих фитингов была разработана Обществом автомобильных инженеров (SAE). Эти фитинги стали самыми распространенными в Европе фитингами американского стандарта.



Banjo
Banjo фитинги производятся по нормам DIN 7642 для метрических и дюймовых полых болтов. Болты для фитингов Banjo изготавливаются по нормам DIN 7643. Внешне метрические и дюймовые Banjo не отличаются. Из-за конструкции фитинга Banjo требуется применение дополнительного уплотнения - металлорезиновые кольца. Фитинг Banjo применяются только при средних.

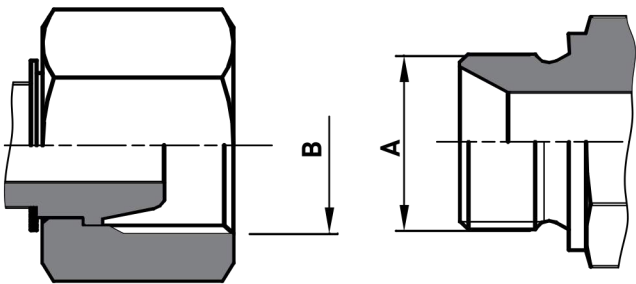


DN	Резьба	Ø A мм
06	1/4"-19	9,7
10	3/8"-19	16,7
12	1/2"-14	20,9
16	5/8"-14	22,9
20	3/4"-14	26,4
25	1"-11	33,2

DN	Резьба	Ø A мм
06	M10x1	10,0
08	M12x1.5	12,0
10	M14x1.5	14,0
12	M16x1.5	16,0
16	M18x1.5	18,0
20	M22x1.5	22,0
25	M26x1.5	26,0
25	M30x1.5	30,0

Фитинги российского стандарта

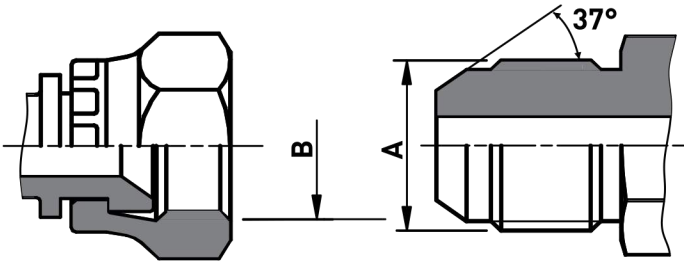
Фитинги DK (DKL)
DK - Фитинги Российского стандарта. Соединение отвечает требованиям ГОСТ 42705-81.
Фитинги DK имеют метрическую резьбу от M14x1, 5 до M52x2 и универсальную сферу под ответный штуцер с углами уплотнения 24°, 37° и 60°



DN	Резьба	Ø A мм	Ø B мм
06	M10X1	10,0	9,0
06	M12X1.5	12,0	10,5
08	M14X1.5	14,0	12,5
08	M16X1.5	16,0	14,5
10	M18X1.5	18,0	16,5
10	M20X1.5	20,0	18,5
12	M22X1.5	22,0	20,5
12	M24X1.5	24,0	22,5
16	M27X1.5	27,0	25,5
16	M27X2	27,0	2,0
20	M30X1.5	30,0	28,5
20	M30X2	30,0	28,0
20	M36X2	36,0	34,0
25	M39X2	39,0	37,0
25	M42X2	42,0	40,0
32	M45X2	45,0	43,0
38	M52X2	52,0	50,0
50	M64X2	64,0	62,0

DN	Резьба	Ø A мм	Ø B мм
6	M10x1	10,0	9,0
6	M12x1,5	12,0	10,5
8	M14x1,5	14,0	12,5
8	M16x1,5	15,0	14,5
10	M18x1,5	18,0	16,5
10	M20x1,5	20,0	18,5
12	M22x1,5	22,0	20,5
12	M24x1,5	24,0	22,5
16	M27x1,5	27,0	25,5
16	M27x2	27,0	25,5
20	M30x1,5	30,0	28,5
20	M33x2	33,0	31,0
20	M36x2	36,0	34,0
25	M39x2	39,0	37,0
32	M45x2	45,0	43,0
32	M52x2	52,0	50,0
50	M64X2	64,0	62,0

Фитинги DKl (74°)
Фитинги российского стандарта DKl внешне похожи на фитинги стандарта JIC, ISO 8434-2 (DIN J514), данное соединение использовалось для соединений труб отбортовкой.
Эти фитинги можно легко узнать по характерному уплотнительному конусу, он особенно заметен на фитингах с наружной резьбой. Подсоединение этих фитингов к шлангам или трубам часто называют также соединением DKl 74°. Фитинги DKl изготавливаются с метрической резьбой.

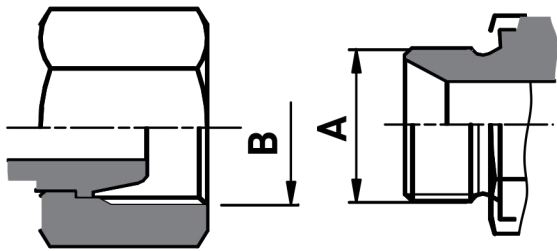


Стандарт DIN (DIN – Deutsches Institut fur Normung)

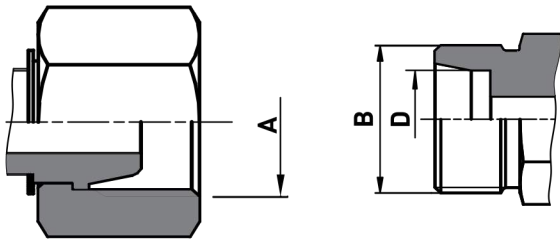
Часто эти фитинги называют DKO. Тип уплотнения – конусный («металл-металл») или «металл-металл» с уплотнитель- ным кольцом. Имеются серии Очень лёгкая (LL), Лёгкая (L) или Тяжёлая (S). Угол уплотняющего конуса – 24° (с уплотни- тельным кольцом или без) или может использоваться универсальный конус 24°/60°

DN	Резьба	Ø A мм	Ø B мм
20	M30x1.5	30.0	27.5
25	M38x1.5	38.0	36.5
32	M45x1.5	45.0	43.5
40	M52x1.5	52.0	50.5
50	M65x2	65.0	63.0

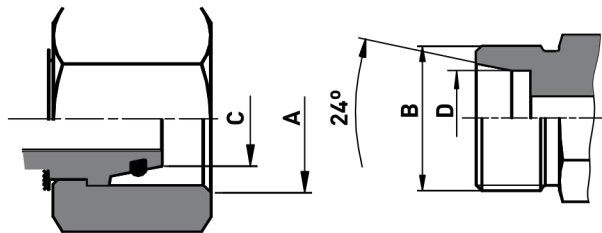
DKO Очень лёгкая серия (LL)
Фитинг с наружной резьбой с конусом 60° подходит только к фитингам с внутренней резьбой конусом 60°. Фитинг с наружной резьбой имеет угол уплотнения посадочного места) 60° и прямую метрическую резьбу. Фитинг с внутренней резьбой имеет посадочный конус 60°, и прямую метрическую резьбу.



DKO 24° серия лёгкая (DKOL) и тяжёлая (DKOS) с уплотнительным кольцом
Фитинг с наружной резьбой имеет угол уплотнения 24° и прямую метрическую резьбу. Фитинг с внутренней резьбой – выпуклый конус 24 с уплотнительным кольцом и поворотной гайкой с прямой метрической резьбой.



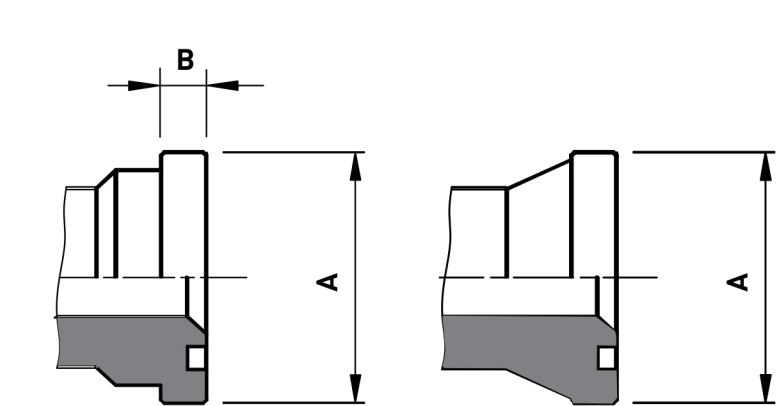
DKO серия лёгкая (DKOL) и тяжёлая (DKOS) без уплотнительного кольца
Фитинг с наружной резьбой и конусом 60° подходит только к универсальным фитингам с внутренней резьбой и конусом 60° и 24°. Фитинг с наружной резьбой имеет угол уплотнения (посадочного места) 60° и прямую метрическую резьбу. Фитинг с внутрен- ней резьбой – посадочное место 60° и 24°, прямая метрическая резьба.



Специф.	Ø трубы	Резьба	Ø A мм	Ø B мм	Ø C мм	Ø D мм
DKOL	6,00	M12X1.5	10,5	12,0	5,5	6,2
DKOS	6,00	M14X1.5	12,5	14,0	5,5	6,2
DKOL	8,00	M14x1.5	12,5	14,0	7,5	8,2
DKOS	8,00	M16x1.5	14,5	16,0	7,5	8,2
DKOL	10,00	M16x1.5	14,5	16,0	9,7	10,2
DKOS	10,00	M18x1.5	16,5	18,0	9,7	10,2
DKOL	12,00	M18x1.5	16,5	18,0	11,7	12,2
DKOS	12,00	M20x1.5	18,5	20,0	11,7	12,2
DKOS	14,00	M22x1.5	20,5	22,0	13,5	14,2
DKOL	15,00	M22x1.5	20,5	22,0	14,7	15,2
DKOS	16,00	M24x1.5	22,5	24,0	15,5	16,2
DKOL	18,00	M26x1.5	24,5	26,0	17,7	18,2
DKOS	20,00	M30x2	27,9	30,0	19,5	20,2
DKOL	22,00	M30x2	27,9	30,0	21,7	22,2
DKOS	25,00	M36x2	33,9	36,0	24,5	25,2
DKOL	28,00	M36x2	33,9	36,0	27,7	28,2
DKOS	30,00	M42x2	39,9	42,0	29,5	30,2
DKOL	35,00	M45x2	42,9	45,0	34,5	35,3
DKOS	38,00	M52x2	49,9	52,0	37,5	38,3
DKOL	42,00	M52x2	49,9	52,0	41,5	42,3

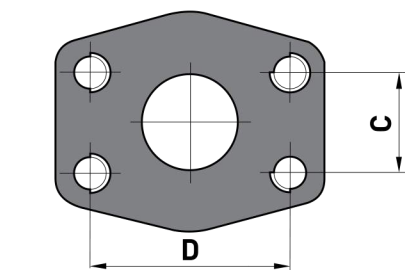
Фланцевые фитинги

Фитинги с разъемными фланцами (или полными фланцами) на 4 болтах используются во всем мире для подключения шлангов высокого давления к насосам, двигателям и баллонам там, где шланги подвергаются большой нагрузке по давлению. Механизм уплотнения – сжатие уплотнительного кольца между плоскостью головки фланца и плоскостью присоединительного порта. Фланцевые фитинги обычно делятся на два класса по давлению – 3000 psi (SFL) и 6000 psi (SFS). Стандарт ISO 12151-3 регламентирует фланцевые фитинги 3000 psi (код 61) и 6000 psi (код 62). Кроме этих фланцев, на рынке можно найти фланцы Komatsu®, CAT-ERPILLAR® и Liebherr®/ Terex ® для конкретных нужд потребителей.



SFL/SFS/SFCat

SFTerex



DN	Фланец	C мм	Крепежные винты
SFL			
12	30.2	17.5	M8x1.25
20	38.1	22.3	M10x1.5
25	44.4	26.2	M10x1.5
32	50.8	30.2	M10x1.5
38	60.3	35.7	M12x1.75
50	71.4	42.8	M12x1.75*
12	31.8	18.2	M8x1.25
20	41.3	23.8	M10x1.5
25	47.7	27.8	M12x1.75
32	54.0/57.0	31.8	M12x1.75*
38	63.5/68.0	36.5	M16x2
50	79.4/84.0	44.4	M20x2.5

DN	Фланец	Ø A мм	Ø B мм
SFL (SAE 3000)			
12	1/2"	30.2	6,73
20	3/4"	38.1	6,73
25	1"	44.5	8,00
32	1.1/4"	50.8	8,00
38	1.1/2"	60.3	8,00
50	2"	71.4	9,53
63	2.1/2"	84.0	9,53
76	3"	101.6	9,53
SFS (SAE 6000)			
12	1/2"	31.7	7,75
20	3/4"	41.3	8,76
25	1"	47.7	9,53
32	1.1/4"	54.0	10,29
38	1.1/2"	63.5	12,57
50	2"	79.4	12,57
38	M52X2	52,0	50,0
50	M64X2	64,0	62,0

DN	Фланец	Ø A мм	Ø B мм
SF CAT (CATERPILLAR)			
20	3/4"	41.3	14,22
25	1"	47.7	14,22
32	1.1/4"	54.0	14,22
38	1.1/2"	63.5	14,22
SFK (Komatsu)			
16	5/8	34.2	6,0
SF Terex (Terex/Liebherr)			
32	1.1/4"	57.0	-
38	1.1/2"	68.0	-
50	2"	84.0	-
50	79.4/84.0	44.4	M20x2.5

ИЗГОТОВЛЕНИЕ РВД В СБОРЕ

Мы изготавливаем любые рукава диаметром до 80 мм по существующим стандартам или по техническому заданию заказчика.

Основными критериями нашей работы при изготовлении гидравлических рукавов является качество, именно поэтому наши поставщики — это ведущие мировые производители комплектующих.

Опрессовка РВД осуществляется на немецком оборудовании UNIFLEX, каждая партия готовой продукции проходит испытания, имеет сертификат и паспорт качества.

Рукава высокого давления (РВД) являются важнейшим элементом гидравлических систем. РВД выполняют роль гибкого трубопровода машин и механизмов, которые применяются во всех основных отраслях машиностроения и промышленности:

ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ

ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ

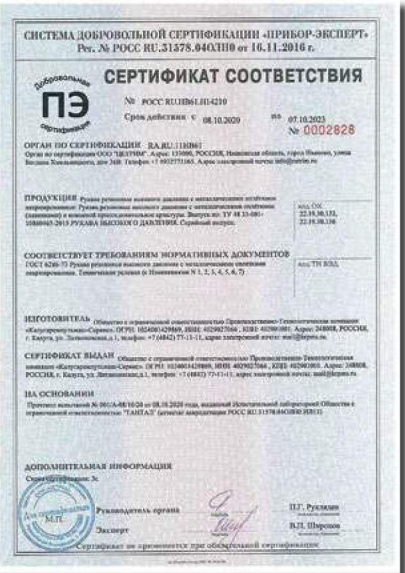
КОММУНАЛЬНОЙ

ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ

НЕФТЕГАЗОВОЙ

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- ☒ Срочное изготовление и отгрузка в течении 24 часов.
- ☒ Качественная упаковка - заглушка концов. 100% гидроиспытание после изготовления.
- ☒ Гарантия качества на всю отгружаемую продукцию и обязательная сертификация. Предприятие сертифицировано по стандарту ISO 9001-2001. Гарантия 12 месяцев при соблюдении условий эксплуатации.
- ☒ Отсрочка платежа при работе с компанией по договору.
- ☒ Срочная отправка заказчику любой транспортной компанией.





ПРОИЗВОДСТВО, СКЛАД, ОФИС ООО ПТК «КРПМС» В КАЛУГЕ:

248008 Г. КАЛУГА, УЛ. ЛИТВИНОВСКАЯ, 1
ТЕЛЕФОН: +7(4842) 27-98-88



ОФИС ПРОДАЖ ООО ПТК «КРПМС» В МОСКВЕ:

109029, Г. МОСКВА,
УЛ. ВОЛГОГРАДСКИЙ ПРОСПЕКТ, Д.47 ОФИС №219
ТЕЛЕФОН: +7(495) 259-58-01



ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО И СКЛАД ООО ПТК «КРПМС» В ЕКАТЕРИНБУРГЕ:

620000, Г. ЕКАТЕРИНБУРГ, ТЕРРИТОРИЯ
НОВО-СВЕРДЛОВСКАЯ ТЭЦ, ПРОМЗОНА 2
ТЕЛЕФОН ОФИСА: +7(343) 227-70-09



ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО И СКЛАД ООО ПТК «КРПМС» В НОВОСИБИРСКЕ:

630033, Г. НОВОСИБИРСК, УЛ. ТЮМЕНСКАЯ, Д.8
ТЕЛЕФОН: +7(383) 355-99-87

